

Ficha Técnica

NUEVA
NORMATIVA
EN 388:2016



GRUPO
JOMIBA

MODELO 916 RPPV

DESCRIPCIÓN DEL GUANTE

REGLAMENTO (UE) 2016 / 425

- * GUANTE FABRICADO EN PIEL SERRAJE VACUNO ROJO / VERDE – LONGITUD 40 CM.
- * FORRADOS INTERIORMENTE EN SU TOTALIDAD (ALGODÓN – POLIÉSTER) – COSIDOS CON HILO KEVLAR®
- * PROTECTOR DE COSTURAS EN LOS DEDOS - NO APTOS PARA TRABAJOS CON HUMEDAD
- * BUEN COMPORTAMIENTO EN LOS PROBLEMAS DE CALOR POR CONTACTO Y A LAS SALPICADURAS DE METAL FUNDIDO.
- * REFZ. DE SERRAJE EN COLOR VERDE - EN DEDO PULGAR, INDICE Y MEDIA PALMA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COMPOSICIÓN

SERRAJE VACUNO / HILO KEVLAR®

COLOR:

ROJO / REFZ. EN COLOR VERDE

ENTORNO:

SECO



T: 10



60 UD / EMB



12 PAR / PAQ



LONGITUD: 40 Cm



GROSOR - 1.20 Mm

USOS: Protección frente a los Riesgos Mecánicos y Térmicos que se dan habitualmente en los siguientes ámbitos:
Trabajos de Soldadura y Mecánicos / Trabajos que impliquen Riesgos Térmicos hasta temperaturas de 100°C
Astilleros Navales / Industria Aeronáutica
Buen comportamiento a la llama, al calor Convectivo y a las pequeñas salpicaduras de metal fundido

CATEGORIA

CE: El guante cumple con los requisitos legales y técnicos en materia de seguridad según la "Legislación Europea"
CAT – II Reglamento (UE) 2016 / 425 definido como "Riesgos distintos de los especificados en las categorías I y III"

Como EPI CATEGORIA - II: Según Normas - EN 388:2016 (Guantes de protección contra Riesgos Mecánicos)

EN 420:2003+A1:2009 (Exigencias Generales para guantes de protección)

EN 407:2004 (Guantes de protección contra Riesgos Térmicos)

EN 12477:2001+A1:2005 (Guantes de protección para soldadores)

NORMATIVA

NIVELES DE PROTECCIÓN



CAT- II

EN 388:2016



4 2 4 4 X

RIESGOS MECÁNICOS.

| | | |
|---|--------------------|---|
| A | Abrasión | 4 |
| B | Corte por cuchilla | 2 |
| C | Rasgado | 4 |
| D | Perforación | 4 |

| | | |
|---|---|---|
| E | EN ISO 13997:1999 TDM: Resistencia al Corte (N) X – NO ENSAYADO | X |
|---|---|---|



| | | | | | |
|---|---|----|----|----|----|
| A | B | C | D | E | F |
| 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

RIESGOS TÉRMICOS

| | | |
|---|--|---|
| A | Inflamabilidad | 4 |
| B | Calor por contacto | 1 |
| C | Calor convectivo | 3 |
| D | Calor radiante | 2 |
| E | Pequeñas salpicaduras de Metal fundido | 4 |
| F | Grandes masas de metal Fundido | X |

EN 407:2004



4 1 3 2 4 X

EN 420:2003+A1:2009

EN 12477:2001+A1:2005 (TIPO A)

| Requisitos | Norma | TIPO A |
|--------------------------------|--------|------------------------|
| Abrasión | EN 388 | 2 (500 CICLOS) |
| Corte | EN 388 | 1 (INDICE 1.2) |
| Desgarro | EN 388 | 2 (25N) |
| Pinchazo | EN 388 | 2 (60N) |
| Comportamiento ante quemaduras | EN 407 | 3 |
| Calor de Contacto | EN 407 | 1 (Tª CONTACTO 100° C) |
| Calor Convectivo | EN 407 | 2 (HT ≥ 7) |
| Pequeñas Salpicaduras | EN 407 | 3 (25 GOTAS) |
| Destreza | EN 420 | 1(☞ MENOR DE 11 MM) |