

Ficha Técnica

NUEVA
NORMATIVA
EN 388:2016



GRUPO
JOMIBA

MODELO 916 BRP

DESCRIPCIÓN DEL GUANTE

REGLAMENTO (UE) 2016 / 425

- * GUANTE FABRICADO EN PIEL SERRAJE VACUNO MARRÓN – LONGITUD 40 CM.
- * FORRADOS INTERIORMENTE EN SU TOTALIDAD (ALGODÓN – POLIÉSTER) – COSIDOS CON HILO KEVLAR®
- * PROTECTOR DE COSTURAS EN LOS DEDOS - NO APTOS PARA TRABAJOS CON HUMEDAD
- * BUEN COMPORTAMIENTO EN LOS PROBLEMAS DE CALOR POR CONTACTO Y DE CALOR RADIANTE.
- * REFUERZO ELÍPTICO EN DEDO PULGAR – DEL MISMO MATERIAL , EN LA ZONA DE MAYOR ROZE DE LA PALMA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COMPOSICIÓN

SERRAJE VACUNO / HILO KEVLAR®

COLOR:

MARRÓN / BLANCO (PROTECTOR DE COSTURA EN DEDOS)

ENTORNO:

SECO

USOS: Protección frente a los Riesgos Mecánicos y Térmicos y de soldadores que se dan habitualmente en los siguientes ámbitos:
Trabajos de Soldadura y Mecánicos / Trabajos que impliquen Riesgos Térmicos hasta temperaturas de 100°C
Industria Naval y Astilleros / Buen comportamiento a la llama, al calor Convectivo y a las pequeñas salpicaduras de metal Fundido.

CATEGORIA

CE: El guante cumple con los requisitos legales y técnicos en materia de seguridad según la "Legislación Europea"
CAT – II Reglamento (UE) 2016 / 425 definido como "Riesgos distintos de los especificados en las categorías I y III"

Como EPI CATEGORIA - II: Según Normas - EN 388:2016 (Guantes de protección contra Riesgos Mecánicos)

EN 420:2003+A1:2009 (Exigencias Generales para guantes de protección)

EN 407:2004 (Guantes de protección contra Riesgos Térmicos)

EN 12477:2001+A1:2005 (Guantes de protección para soldadores)



T: 10



60 UD / EMB



LONGITUD: 40 Cm



12 PAR / PAQ



GROSOR - 1.20 Mm

NORMATIVA

NIVELES DE PROTECCIÓN



CAT- II

EN 388:2016



4 2 3 3 C

RIESGOS MECÁNICOS.

A	Abrasión	4
B	Corte por cuchilla	2
C	Rasgado	3
D	Perforación	3

E	EN ISO 13997:1999 TDM: Resistencia al Corte (N)	C
---	--	---



A	B	C	D	E	F
2	5	10	15	22	30

RIESGOS TÉRMICOS

A	Inflamabilidad	4
B	Calor por contacto	1
C	Calor convectivo	3
D	Calor radiante	2
E	Pequeñas salpicaduras de Metal fundido	4
F	Grandes masas de metal Fundido	X

EN 407:2004



4 1 3 2 4 X

EN 420:2003+A1:2009

EN 12477:2001+A1:2005 (TIPO A)

Requisitos	Norma	TIPO A
Abrasión	EN 388	2 (500 CICLOS)
Corte	EN 388	1 (INDICE 1.2)
Desgarro	EN 388	2 (25N)
Pinchazo	EN 388	2 (60N)
Comportamiento ante quemaduras	EN 407	3
Calor de Contacto	EN 407	1 (Tª CONTACTO 100° C)
Calor Convectivo	EN 407	2 (HT ≥ 7)
Pequeñas Salpicaduras	EN 407	3 (25 GOTAS)
Destreza	EN 420	1(☞ MENOR DE 11 MM)