Ficha Técnica

MODELO 900 FCG

NUEVA NORMATIVA EN 388:2016

GRUPO JOMIBA

DESCRIPCIÓN DEL GUANTE

REGLAMENTO (UE) 2016 / 425

* GUANTE FABRICADO EN PIEL FLOR CABRA GRIS - CONTRA RIESGOS MECÁNICOS Y RIESGOS TÉRMICOS.

* CARTERA EN SERRAJE MARRÓN - PROPORCIONA PROTECCION AL ANTEBRAZO

* COSTURAS COSIDAS CON HILO KEVLAR® – HILO RESISTENTE AL CORTE Y LA LLAMA

* ELASTICO DE AJUSTE EN LA MUÑECA – PARA UNA MEJOR SUJECCIÓN

* GUANTE RECOMENDADO PARA SOLDADURA: (Tipo A / B) – EN 12477:2001+A1:2005

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COMPOSICIÓN

PIEL FLOR CABRA / SERRAJE

COLOR:

GRIS / MARRÓN

ENTORNO:

SECO

T: 9 - 10

LONGITUD 32 - 33 Cm

GROSOR – 0.7 - 1 Mm

120 UD / EMB

12 PAR / PAQ

USOS: Protección frente a los Riesgos Mecánicos y Térmicos que se dan habitualmente en los siguientes ámbitos:

* Agricultura / Ferralla / Calderería / Mecánica / Trabajos de soldadura TIG (Tipo B)

CATEGORIA

CE: El guante cumple con los requisitos legales y técnicos en materia de seguridad según la “Legislación Europea”

CAT – II: Resultados obtenidos en el examen – Reglamento (UE) 2016/425 – “Riesgos distintos de los especificados en las Categorías I y III”

Como EPI CATEGORIA - II: Según Normas - EN 388:2016 (Guantes de protección contra Riesgos Mecánicos)
EN 420:2003+A1:2009 (Exigencias Generales para guantes de protección)
EN 407:2004 (Guantes de protección contra Riesgos Térmicos)
EN 12477:2001+A1:2005 (Guantes de protección para soldadores)

NORMATIVA

CE

CATEGORIA – II

EN 388:2016

A B C D E
3 1 2 2 X

EN ISO 13997:1999

TDM: Resistencia al Corte (N)

X – No Ensayado

EN 407:2004

A B C D E F
4 1 2 X 4 X

EN 420:2003+A1:2009

EN 12477:2001+A1:2005 (TIPO A/B)

TIPO A: Menor Desteridad

Para otro tipo de soldaduras.

TIPO B: Mayor Desteridad

Para soldaduras TIG

REF. 900 FCG – DESTERIDAD 5

NIVELES DE PROTECCIÓN

RIESGOS MECÁNICOS.

A	Abrasión	3
B	Corte por cuchilla	1
C	Rasgado	2
D	Perforación	2

A	B	C	D	E	F
2	5	10	15	22	30

RIESGOS TÉRMICOS

A	Inflamabilidad	4 ≤ 2 ” ≤ 5 ”
B	Calor por contacto	1 100ºC
C	Calor convectivo	2 ≥ 7
D	Calor radiante	X
E	Pequeñas salpicaduras de Metal fundido	4 ≥ 35
F	Grandes masas de metal Fundido	X

Requisitos	Norma	TIPO A	TIPO B
Abrasión	EN 388	2 (500 Ciclos)	1 (100 Ciclos)
Corte	EN 388	1 (Índice 1,2)	1 (Índice 1,2)
Rasgado	EN 388	2 (25 N)	1 (10 N)
Pinchazo	EN 388	2 (60 N)	1 (20 N)
Comportamiento ante quemaduras	EN 407	3	2
Calor de Contacto	EN 407	1 (Tª de contacto 100º)	1 (Tª de contacto 100º)
Calor Convectivo	EN 407	2 (HTI ≥ 7)	----------
Pequeñas Salpicaduras	EN 407	3 (25 Gotas)	2 (15 Gotas)
Destreza	EN 420	1 ⌀ menor de 11 mm	4 ⌀ menor de 6,5 mm